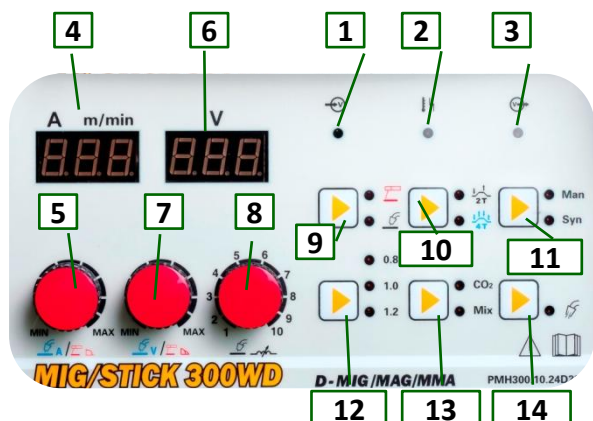


Guía rápida de controles



- 1. Indicador de encendido:** El led indica que la maquina esta encendida y lista para usar.
- 2. Indicador de protección Térmica:** La luz encendida indica que se activo la protección térmica de la maquina, automáticamente se desactiva la energía, durante este periodo la maquina no se funciona, el sistema de refrigeración interno restaurara la temperatura. Al apagarse la luz indicadora la maquina se pondrá usar normalmente.
- 3. Indicador de Trabajo:** La luz roja indica que la maquina esta trabajando.
- 4. Monitor de Corriente:** El monitor indicara la corriente real durante el proceso de soldadura.
- 5. Perrilla de control de Corriente:** Esta perilla tiene dos funciones,
 - * En proceso MIG, Girando la perilla regula la velocidad de avance del Alambre.
 - * Y cuando se suelda con electrodo (MMA) girando la perilla regula la corriente de soldadura.
- 6. Monitor de Voltaje y Arco forzado:** El monitor indicara, el **Voltaje** cuando se suelda **MIG** y el valor de Arco Forzado en **MMA** (Electrodo revestido)
- 7. Perrilla de control Voltaje:** Esta perilla también tiene varias funciones dependiendo del proceso seleccionado.
 - * Soldando en MIG al girando la perilla regula la Tensión (voltaje).
 - *Y cuando se suelda con electrodo(MMA) girando la perilla regula la **Fuerza De Arco** .
- 8. Perilla de control de inductancia:** Girando la perilla modifica la dinámica del arco de soldadura.
- 9. Botón de selección de proceso:** Presionando este botón podrá seleccionar el tipo de proceso de soldadura a utilizar. MMA (electrodo) o MIG-MAG (alambre).
***La luz al lado del iconito indicara el proceso seleccionado.*
- 10. Botón de modo del gatillo MIG:** Presionando este botón podrá seleccionar el modo en que funciona el gatillo de la torcha MIG
 - 2T- Al presionar el gatillo comienza a soldar al soltar el gatillo corta el arco.
 - 4T- Para comenzar a soldar deberá presionar el gatillo, pero el arco se iniciara cuando lo suelte. Y para dejar de soldar deberá repetir la misma operación (presionar y soltar el gatillo.)
**La duración de este tiempo se puede ajustar con la Perilla "7"*
***La luz al lado del iconito indicara el modo seleccionado.*
- 11. Selección de modo manual o automático:** Con este botón podrá seleccionar si quiere operar la maquina en modo Manual "**Man**" o Automático "**Syn**"
En modo Manual, los botones "12" y "13" no cumplen ninguna función, solo funcionan en el modo "Syn**" Automático.*
***La luz al lado del iconito indicara el proceso seleccionado.*
- 12. Selección del Diámetro de alambre:** Presionando este botón podrá seleccionar el diámetro de alambres.
***La luz al lado del iconito indicara el diámetro seleccionado.*
- 13. Selección gas:** Presionando este botón podrá seleccionar el tipo gas de protección que este utilizando.
***La luz al lado del iconito indicara el material seleccionado.*
- 14. Prueba de Gas:** Presionando este botón Libera el gas de protección, para poder regular el caudal sin estar el arco encendido.