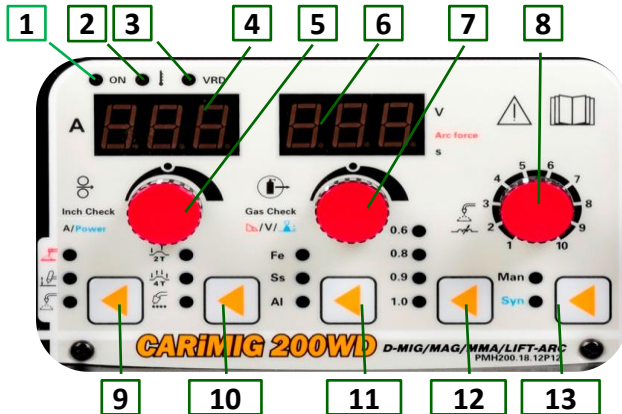


Guía rápida de controles



- 1. Indicador de encendido:** El led indica que la maquina esta encendida y lista para usar.
- 2. Indicador de protección Térmica:** La luz encendida indica que se activo la protección térmica de la maquina, automáticamente se desactiva la energía, durante este periodo la maquina no funciona, el sistema de refrigeración interno restaurara la temperatura. Al apagarse la luz indicadora la maquina se pondrá usar normalmente.
- 3. VDR Indicador:** El dispositivo VRD (Dispositivo de reducción de voltaje) reduce la tensión eléctrica en salida a un nivel de seguridad, cuando la soldadora se encuentra encendida, pero no en condiciones de soldadura. Este dispositivo garantiza la aislación del operador, que puede entrar en contacto con el electrodo sin riesgos hasta que reanude las operaciones de soldadura (para su uso en ambientes húmedos, tales como minas o astilleros, etc.)
- 4. Monitor de Corriente:** El monitor indicara la corriente real durante el proceso de soldadura.
- 5. Perrilla de control de Corriente:** Esta perrilla tiene tres funciones,
 - * En proceso MIG, Girando la perrilla regula la velocidad de avance del Alambre.
 - * Presionando la perrilla hace avanzar el alambre sin soldar.
 - Y cuando se suelda con electrodo (MMA) girando la perrilla regula la corriente de soldadura.
- 6. Monitor de Voltaje y Arco forzado:** El monitor indicara, el **Voltaje** cuando se suelda **MIG** y el valor de Arco Forzado en **MMA** (Electrodo revestido)
- 7. Perrilla de control Voltaje:** Esta perrilla también tiene varias funciones dependiendo del proceso seleccionado.
 - * Soldando en MIG al girando la perrilla regula la Tensión (voltaje).
 - * Presionando la perrilla Activa la prueba de gas..
 - *Y cuando se suelda con electrodo(MMA) girando la perrilla regula la **Fuerza De Arco** .
- 8. Perrilla de control de inductancia:** Girando la perrilla modifica la dinámica del arco de soldadura.
- 9. Botón de selección de proceso:** Presionando este botón podrá seleccionar el tipo de proceso de soldadura a utilizar. MMA (electrodo), TIG (Lift Arc), o MIG-MAG (alambre).
 - **La luz al lado del iconito indicara el proceso seleccionado.*
- 10. Botón de modo del gatillo MIG:** Presionando este botón podrá seleccionar el modo en que funciona el gatillo de la torcha MIG
 - 2T- Al presionar el gatillo comienza a soldar al soltar el gatillo corta el arco.
 - 4T- Para comenzar a soldar deberá presionar el gatillo, pero el arco se iniciara cuando lo suelte. Y para dejar de soldar deberá repetir la misma operación (presionar y soltar el gatillo.)
 - Punteo – en este modo la maquina corta el arco sola logrando de esta forma que todos los puntos o pequeños cordones sean del mismo tamaño.
 - **La duración de este tiempo se puede ajustar con la Perrilla "7"*
 - **La luz al lado del iconito indicara el modo seleccionado.*
- 11. Selección del material:** Presionando este botón podrá seleccionar el tipo de material que desea soldar.
 - **La luz al lado del iconito indicara el material seleccionado.*
- 12. Selección del Diámetro de alambre:** Presionando este botón podrá seleccionar el diámetro de alambres.
 - **La luz al lado del iconito indicara el diámetro seleccionado.*
- 13. Selección de modo manual o automático:** Con este botón podrá seleccionar si quiere operar la maquina en modo Manual "**Man**" o Automático "**Syn**"
 - **En modo Manual, los botones "11" y "12" no cumplen ninguna función, solo funcionan en el modo "**Syn**" Automático.*