

Handy MIG 200D

Guía rápida de controles

Indicador de Amperaje
En la Pantalla muestra el Amperaje ajustado y cuando este soldando el amperaje real.

Indicador de encendido

Temperatura

Indicador de Voltaje
En la Pantalla muestra el Voltaje ajustado y cuando este soldando el Voltaje real

Ajuste De Amperaje
Ajuste fácilmente el amperaje de trabajo.
En MIG en modo sinérgico, la velocidad del alambre se irá ajustando a medida que se incremente o se disminuya el amperaje ajustado.

Ajuste la velocidad del Alambre
En proceso MIG gire la perilla para ajuste De la velocidad del alambre.

Selección del diámetro del alambre.
En proceso MIG seleccione el diámetro del alambre entre 0.8; 0.9 y 1.2 mm. Una luz LED indica el diámetro seleccionado.

Selector de Proceso
Selecciona el proceso de soldadura a utilizar: MMA, TIG, MIG
Una luz LED indica el proceso seleccionado.

Selector de modo del pulsador.
Selecciona 2 tiempos, 4T o spot.
Una luz LED indica el proceso seleccionado.

SetUp
Ajuste de diversos parámetros de soldadura como el flujo de gas , y el tiempo de soldadura en modo soldadura de Punto..

Selección del tipo de material.
En proceso MIG seleccione el material
Una luz LED indica el material seleccionado.

