

**Recargues
duros**

**DIN X39CrMo17-1
EN 12072
G Z17 MO H**

1.4122

Utilizado en soldadura MIG, TIG, Plasma; arco sumergido y metalización.

Propiedades del depósito:

Los valores siguientes son típicos para soldadura MIG sin tratamiento, térmico, con gas de protección argón +2% de oxígeno y TIG o plasma, argón puro.

Composición química típica

	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
	0,33			Max.	Max.	15.50	0.80
(%)	0.45	0.70	0.50	0,04	0,015	17.50	1.30

Micro estructura:

Matriz martensítica con una dispersión homogénea de carburos en la matriz.

Propiedades mecánicas típica

Temperatura	°C	20	400
Resistencia a la tracción.	Mpa	750-900	-
Dureza, Rockwell C		45	-

Aplicaciones

Construcción de máquinas en general, ingeniería naval, construcción de aparatos, procesamiento de plásticos, moldes para plástico, herramientas de extrusión, moldes para prensado, herramientas de adaptación, ejes, husos / husillos, bulones / pernos, pistones, válvulas, válvulas de vapor y de agua, cuchillas para papel y celulosa, piezas de grifería, construcción de bombas y varillas de bombeo, fabricación de compresores, piezas para compresores, instrumentos quirúrgicos.

Parámetros recomendados para la soldadura.

Soldadura MIG

Utilizar corriente directa, electrodo positivo (DCRP) para asegurar una buena penetración en todos los tipos de juntas.

La siguiente tabla muestra los parámetros mas comunes.

Alambre Diám. En mm.	Alimentación de alambre M/min.	Corriente Amp.	Tensión Volt.	Flujo de gas Lt./min.
Transferencia en corto circuito.				
0.8	4-8	40-120	14-18	15
1.0	4-8	60-140	14-20	15
Transferencia en arco spray				
1.0	6-12	160-260	23-27	18
1.2	5-9	180-280	24-28	18
1.6	3.5	230-350	24-28	18

Soldadura TIG

Para evitar la fusión del electrodo de tungsteno es recomendable la utilización de corriente directa electrodo negativo (DCSP)

Gas de protección inerte , argón o helio.

Descripción:

- acero inoxidable al cromo-molibdeno
- resistente a los ácidos y a la corrosión
- martensítico

Resistencia a la corrosión.

Acero al cromo resistente a la corrosión, bonificado, con buena capacidad de pulido, termorresistente y con buena resistencia al desgaste.

